

PLACAS E CALHAS DE POLIISOCIANURATO



Poliisocianurato (PIR) é uma espuma rígida predominantemente utilizado na técnica da isolação térmica, resultado da reação química de um poliol com isocianato que juntamente com o gás expansor são responsáveis pelo alto fator de isolamento térmico principalmente para superfícies operando a baixas temperaturas, consequência da baixa massa especifica aparente (densidade) e baixo coeficiente de condutibilidade térmica do PIR.

A espuma PIR diferencia-se principalmente da espuma de poliuretano (PUR) por sua maior resistência ao fogo e altas temperaturas. Quando submetido ao fogo, a espuma forma uma capa superficial carbonizada que torna o produto auto extinguível, não propagando a chama.

CARACTERÍSTICAS

- Baixo fator de condutividade térmica, permitindo conseguir o dobro de eficiência térmica que se obteria com qualquer outro material isolante, implicando numa redução de cerca de 50% da espessura a utilizar em relação aos outros materiais;
- Baixa absorção de umidade;
- Resistência mecânica a esforços de curta e média duração;
- Fornecido com retardante a chama, provendo segurança ao aplicador e a empresa;
- Apresenta boa resistência química a maioria dos solventes e reagentes, não apodrece, não mofa e não é atacado por insetos e roedores.

Vantagens:

- 1) Material leve;
- 2) Excelente isolante térmico;
- 3) Excelente estabilidade mecânica;
- 4) Fácil aderência a outros produtos e superfícies;
- 5) Boa resistência a absorção de água;
- 6) Resistente ao fogo;
- 7) Menor geração de fumaça;
- 8) Ecologicamente correto com zero ODP (Ozone Depletion Potencial).









SEGMENTOS ATENDIDOS

- Indústria: Isolamento térmico de tubulações, dutos, tanques de estocagem, câmaras frigoríficas;
- Construção Civil: Isolamento térmico de telhados e coberturas;
- Transporte: Isolamento térmico de carrocerias, vagões ferroviários, navios de carga, containers, construção de pequenas embarcações marítimas;
- Painéis Especiais: Confecção de painéis frigoríficos e telhas térmicas (sanduíche).

ESPECIFICAÇÕES

Tabela de Espessuras

Tabela de aplicação de isolantes térmicos para tubulações e equipamentos indicando as espessuras recomendadas para cada tipo de aplicação em relação a temperatura de operação.

	Temperatura de Operação (°C)									
Diâmetro Nominal	0°	-5°	-10°	-15°	-20°	-25°	-30°	-40°	-50°	
1/2 "	25	25	25	40	40	50	50	65	65	
3/4 "	25	25	25	40	40	50	50	65	65	
1"	25	25	25	40	50	50	65	65	65	
1 ¼ "	25	25	25	50	50	65	65	75	75	
1 ½ "	25	25	40	50	50	65	65	75	75	
2"	25	25	40	50	50	65	65	75	90	
2 ½ "	25	25	40	50	65	65	65	75	90	
3"	25	25	40	50	65	65	65	75	90	
4"	25	25	40	50	65	65	75	75	90	
5"	25	25	50	50	65	75	75	90	90	
6"	40	40	50	65	65	75	75	90	90	
8"	40	40	50	65	65	75	75	90	115	
10"	40	40	50	65	75	75	90	90	115	
12"	40	40	50	65	75	75	90	115	115	
14"	40	40	50	65	75	90	90	115	115	
16"	40	40	50	65	75	90	90	115	125	
Superfícies Planas	65	75	90	100	115	125	140	165	190	

OBS: As espessuras foram calculadas considerando-se a temperatura ambiente em +25 °C, e a umidade relativa do ar em 85%. Para condições excepcionais, consultar nosso departamento técnico.









Dados Técnicos

Propriedades	Unidade	40/45 kg/m ³	
Cheiro	-	Nenhum	
Cor	-	Amarela	
Resistência à compressão com 10% de recalque	kg/cm²	1,7	
Temperatura mínima que suporta	°C	-200	
Temperatura máxima que suporta	°C	120	
Absorção de água após 24h submersa	Vol%	1	
Ascenção Capilar	-	Nenhuma	
Coef. condut. térmica	Kcal	0.025	
Temperatura 10 °C	m h°C	0,025	
Células fechadas	-	Mínimo 90%	
Resist. aos Solventes	-	Excelente	



